

Obrábač/obrábačka kovov

Odporúčaný profil absolventa akreditovaného vzdelávacieho programu:

Absolvent vzdelávania:

- vie čítať a interpretovať technické výkresy, schémy a dokumentáciu,
- vie rozlíšiť materiály, ich vlastnosti a parametre polotovarov,
- vie používať meradlá, prípravky, náradie a základné technologické postupy,
- vie vysvetliť princípy trieskového obrábania a rezných parametrov,
- vie vykonávať základné operácie na sústruhu, frézke, vrtačke a brúske,
- vie realizovať ručné operácie (pilovanie, vrtanie, rezanie, rezanie závitov a brúsenie),
- vie vykonať základnú údržbu konvenčných obrábacích strojov,
- vie pripraviť pracovisko a organizovať prácu podľa technických požiadaviek,
- dodržiava zásady BOZP, PO a ochrany zdravia pri ručnom obrábaní,
- vie čítať a využívať pokročilejšiu technickú dokumentáciu a tolerovanie,
- vie obsluhovať konvenčné sústruhy, frézky, vrtačky a brúsky,
- vie zvoliť a nastaviť nástroje, parametre rezu a pracovné podmienky,
- vie upnúť obrobok a stanoviť jeho polohu,
- vie vykonávať jednoduché aj pokročilé obrábacie operácie,
- vie merať rozmerové a tvarové parametre obrobkov,
- vie kontrolovať rozmery, tvar, tolerancie a viesť komplexnejšiu dokumentáciu kvality,
- vie vykonávať preventívnu údržbu strojov a nakladať s odpadmi,
- vie sa orientovať v CNC technike, súradnicových systémoch a nastavovaní nástrojov,
- vie obsluhovať jednoduché CNC stroje (základy obsluhy).

Odporúčaný obsah a rozsah akreditovaného vzdelávacieho programu:

Názov odbornej témy	Počet hodín	Teória	Prax
Technické kreslenie, normy, dokumentácia	12	12	0
Materiály, polotovary, ich vlastnosti	8	8	0
Meranie, meradlá, náradie, prípravky, kontrola	30	10	20
Ručné spracovanie kovov , základy trieskového obrábania	112	12	100
Základy technologických postupov, údržba strojov	20	10	10

Názov odbornej témy	Počet hodín	Teória	Prax
BOZP v strojárstve	18	8	10
Technológia obrábania a rezná technika	122	22	100
Pokročilá technická dokumentácia, tolerovanie, povrchy	10	10	0
Meranie , kontrola kvality a dokumentácie	23	8	15
Základy obsluhy CNC strojov	45	10	35
Spolu	400	110	290

Poznámka:

požadované vstupné vzdelanie na prijatie do akreditovaného vzdelávacieho programu:

- stredné odborné vzdelanie technického zamerania (výučný list).